

MANUAL DE FUNCIONAMENTO

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO
05	15/06/2026	Atualizações gerais.



Assista em nosso canal no YouTube:

- Vídeos Demonstrativos.
- Vídeos de Manutenção.



<https://rb.gy/8agphc>

- 1 Display** - exibe o tempo em segundos de cada processo individualmente;
- 2 Vacuômetro** - demonstra a pressão de vácuo realizada na câmara;
- 3 Painel digital** - realiza a programação dos processos de vácuo, gás (opcional) e selagem;
- 4 Interruptor geral** - energiza a seladora a vácuo (localizado na parte traseira da seladora);
- 5 Câmara** - local onde o produto é colocado para fazer o processo de vácuo;
- 6 Barra de selagem** - responsável pela selagem da embalagem. Composta por fita de selagem e teflon;
- 7 Fita de selagem** - aquece para efetuar selagem dupla e paralela na embalagem;
- 8 Teflon** - protege a fita de selagem, para não danificar a embalagem;
- 9 Filtro de sucção** - barreira de partículas sólidas;
- 10 Borracha de selagem** - recebe a barra de selagem pressionando o plástico para a selagem;
- 11 Micro interruptor** - inicia o processo de vácuo, acionando a bomba e o circuito eletrônico;
- 12 Tampa de acrílico** - faz a vedação da câmara de vácuo para iniciar o processo;
- 13 Borracha de vedação** - responsável pela vedação da tampa de acrílico;
- 14 Alça** - mantém a tampa fechada para ser transportada e quando a máquina não estiver em uso;
- 15 Cilindro da barra de selagem** - responsável pelo funcionamento da barra de solda;
- 16 Amortecedor** - mantém a tampa de acrílico erguida ao finalizar o processo de vácuo.
- 17 Botão aquecimento do óleo (específico modelo cavidade)** - utilizado para aquecer o óleo antes e depois do turno de trabalho.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A política de garantia dos produtos comercializados pela R. Baião é estabelecido através dos termos contratuais, previsto neste Certificado de Garantia.

1. PRAZO

O produto é garantido pela R. Baião pelo período de 12 meses, contados a partir da data de sua aquisição constante na nota fiscal de compra do primeiro cliente, sendo necessária a apresentação da mesma juntamente com esse certificado de garantia.

2. COBERTURA

Essa garantia abrange o reparo gratuito do aparelho, bem como a reposição de peças que, apresentarem defeitos de fabricação descritos nas condições normais de uso, de acordo com as instruções dos manuais de operação que acompanham os mesmos, e que são fornecidos pelo fabricante.

Esta garantia não cobre peças que sofram desgaste natural, tais como, resistências de selagem, filtros, óleo, borrachas de vedação, fita teflon, amortecedores e entre outras.

3. TRANSPORTE E DESLOCAMENTO

Despesas com deslocamento de técnicos, quando solicitado, e de transporte, bem como os riscos e seguros para remessa do produto enviado para conserto, são de responsabilidade do cliente.

4. CANCELAMENTO

Essa garantia ficará automaticamente cancelada se os equipamentos vierem a sofrer reparos por pessoas não autorizadas, receber maus tratos ou sofrer danos decorrentes de acidentes, quedas, variações de tensão elétrica e sobrecarga acima do especificado, ou qualquer ocorrência imprevisível, decorrentes de má instalação e/ou utilização dos equipamentos por parte do cliente.

Caracterizam condições para o cancelamento da garantia as situações abaixo relacionadas:

- Assistência por pessoas não autorizadas;
- O uso incorreto da seladora a vácuo, em desacordo com o manual;
- Ligar a seladora a vácuo em voltagem errada;
- Cortar o pino de aterramento do cabo de alimentação;
- Quaisquer danos provocados por falta de higienização, inclusive quando esse for o motivo da bomba sugar líquidos e resíduos;
- A avaria da seladora for provocada por: umidade, exposição ao tempo (sol e chuva) e salinidade;
- Falta da manutenção periódica da máquina: óleo, limpeza e peças de reposição;
- Troca das peças originais, por peças similares e adaptações;
- Danos provocados por acidentes no local (naturais, elétricos, quedas, etc);
- Sinistros (roubo);
- O período de garantia é de 12 meses, a partir da data de saída do produto.

5. ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todo equipamento em garantia ou não, quando necessário o seu reparo/ajuste deve-se, a primeiro momento, comunicar a empresa e a mesma autorizará o envio ou agendamento da visita do técnico ao local.

6. DICAS IMPORTANTES

A inadimplência do cliente impossibilitará o atendimento de solicitações de garantia do produto.

Mantenha sua nota fiscal e o certificado de garantia em local seguro.

7. CANAIS DE COMUNICAÇÃO

Tel.: (55) 32 3539-3293

E-mail: vendas@rbaiao.com.br

8. INFORMAÇÕES DE GARANTIA

CÓDIGO DO PRODUTO:

Nº DE SÉRIE:

ESTE APARELHO NÃO SE DESTINA À UTILIZAÇÃO POR PESSOAS (INCLUSIVE CRIANÇAS) COM CAPACIDADES FÍSICAS, SENSORIAIS OU MENTAIS REDUZIDAS, OU POR PESSOAS COM FALTA DE EXPERIÊNCIA E CONHECIMENTO, A MENOS QUE TENHAM RECEBIDO INSTRUÇÕES REFERENTES À UTILIZAÇÃO DO APARELHO OU ESTEJAM SOB A SUPERVISÃO DE UMA PESSOA RESPONSÁVEL PELA SUA SEGURANÇA. RECOMENDA-SE QUE AS CRIANÇAS SEJAM VIGIADAS PARA ASSEGURAR QUE ELAS NÃO ESTEJAM BRINCANDO COM O APARELHO.

SE O CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO ESTÁ DANIFICADO, ELE DEVE SER SUBSTITUÍDO PELO FABRICANTE OU AGENTE AUTORIZADO OU PESSOA QUALIFICADA, A FIM DE EVITAR RISCOS.

Cliente R. Baião, você está adquirindo um equipamento que será o apoio necessário para agregar maior qualidade ao seu produto, contribuindo para alavancar ainda mais seus negócios, pela satisfação e evolução percebidas pelos consumidores, pois terão um produto que passou pelo processo de vácuo (retirada do ar da embalagem) aumentando a vida útil do mesmo.

Por isso, parabenizamos-o pela iniciativa do investimento.

A seladora à vácuo de câmara R. Baião, oferece opções de fabricação, com características bem definidas, conforme a sua necessidade.

Sua estrutura robusta é construída toda em aço inox 304.

Possui visor traseiro do nível de óleo da bomba.

Seu painel de controle é de prático manuseio e a tampa de acrílico permite acompanhar o processo do vácuo que é todo automático.

A selagem é dupla paralela, com a opção de selar a embalagem. A barra de selagem é produzida em fibra de vidro e as resistências são de fácil remoção para a manutenção e limpeza da máquina.

A bomba de vácuo é de alta vazão, possibilitando um vácuo rápido e preciso.

Seu painel de controle é de prático manuseio e vedado contra água e poeira, de acordo com as normas IP65.

MEDIDAS DE SEGURANÇA

Para que a máquina possa atender às suas necessidades, leia com atenção o manual de funcionamento para o total aproveitamento do processo e para evitar a avaria pela utilização indevida.
Não vire sua seladora, mantendo-a sempre na posição horizontal.
Verifique se a voltagem é 220V, antes de ligar sua seladora.
Não jogue água no seu equipamento.
Faça a higienização do equipamento, para que sua seladora tenha sempre a aparência de nova.
Evite desligar a seladora durante o processo, você pode causar danos na bomba de vácuo.
O código de identificação encontra-se atrás da seladora a vácuo.
Leia os itens sobre garantia.

GARANTIA

O cliente perderá a garantia, não cumprindo as normas do manual de funcionamento, principalmente se:

Assistência por pessoas não autorizadas.

O uso incorreto da seladora a vácuo, em desacordo com o manual.

Ligar a seladora a vácuo em voltagem errada.

Cortar o pino de aterramento do cabo de alimentação.

Quaisquer danos provocados por falta de higienização, inclusive quando esse for o motivo da bomba sugar líquidos e resíduos.

A avaria da seladora for provocada por: umidade, exposição ao tempo (sol e chuva) e salinidade.

Falta da manutenção periódica da máquina: óleo, limpeza e peças de reposição.

Troca das peças originais, por peças similares e adaptações.

Danos provocados por acidentes no local (naturais, elétricos, quedas, etc).

Sinistros (roubo).

O período de garantia é de 12 meses, a partir da data de saída do produto.

APLICAÇÃO

Retira o ar da embalagem, prolongando a vida útil do produto.

ACOMPANHIA

- 1 teflon;
- 1 frasco de óleo para primeira troca;
- Kit de chave contendo: 1 chave allen 3mm, 4mm, 6mm, 8mm;
- 1 funil para troca de óleo;
- 1 fusível de proteção para o painel digital;
- Calços de acrílico (**específico modelo cavidade**).

FUNCIONAMENTO GERAL

Verifique se a voltagem da seladora a vácuo é a mesma da rede (220V).

Utilize tomada de três (3) pinos - aterrada.

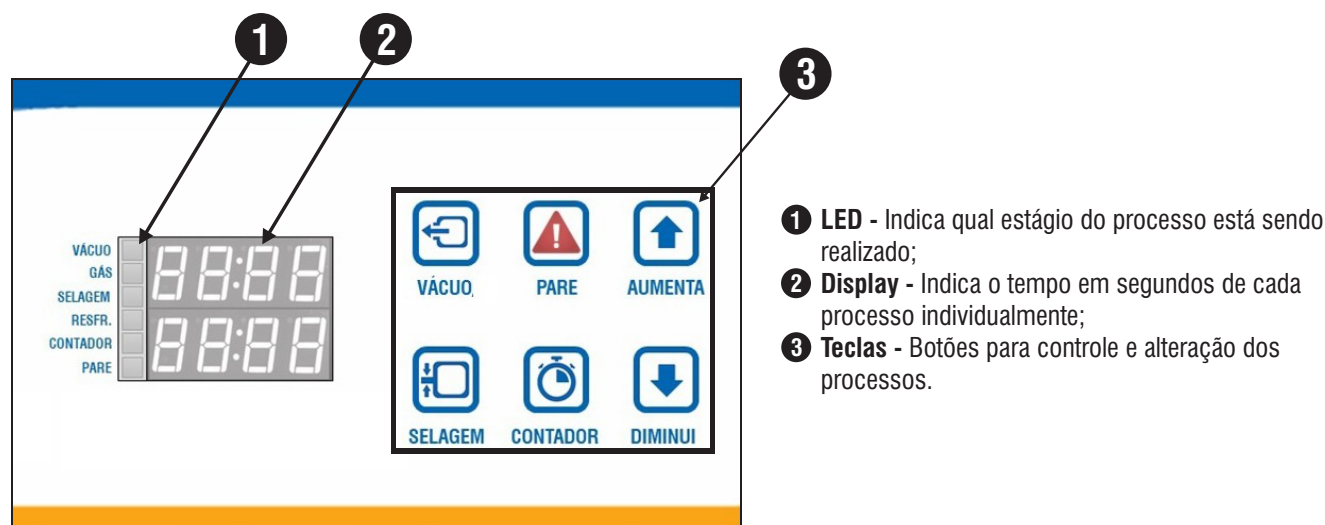
Siga as indicações do painel de controle.

Ligue o interruptor geral para energizar a seladora a vácuo.

Coloque o produto na máquina e abaixe a tampa para iniciar o processo.

FUNCIONAMENTO DO PAINEL DIGITAL

APRESENTAÇÃO



 VÁCUO	Acessa parâmetro de tempo de vácuo clicando 1 vez.	 PARE	Interrompe o processo de embalagem em qualquer estágio.
 SELAGEM	Acessa parâmetro de tempo de selagem clicando 1 vez.	 AUMENTA	Incrementa tempo (segundos), nos processos de vácuo e selagem.
 CONTADOR	Acessa quantos processos foram realizadas pelo equipamento. Para zerar contador, pressionar por 5 segundos.	 DIMINUI	Decrementa tempo (segundos), nos processos de vácuo e selagem.

OBSERVAÇÕES

Quando a tampa de acrílico estiver aberta, o display indicará **Port**.

Ao fechar a tampa de acrílico com a máquina ligada inicia-se o processo dos temporizadores.

Por se tratar de componentes de alta resistência a temperatura, a máquina é indicada para trabalhar em temperaturas entre – 5 °C e 50 °C. A máquina deve operar a uma distância mínima de 50cm da parede ou de qualquer superfície, para que não abafe a saída de calor da bomba de vácuo.

Ao pressionar a tecla **PARE** durante o processo, aparecerá a mensagem **F IN** no display;

O painel digital é equipado com um fusível de segurança, para proteção individual.

Em caso de dúvidas, entrar em contato com a assistência técnica.

OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS

VÁCUO

O tempo de vácuo depende da natureza do produto ou do seu volume ocupado no interior da câmara.

Para fazer um vácuo rápido e perfeito aproxime o produto da barra de selagem, evitando a vedação da embalagem.

SELAGEM / SOLDA

Para embalagens de maior ou menor espessura, aumente ou diminua o tempo de selagem no painel digital.

Temperatura elevada desnecessariamente, irá provocar um desgaste prematuro do teflon, reduzindo sua vida útil e aumentando o tempo do processo total.

Evite o contato do produto com a barra de selagem, principalmente produtos contendo gordura, sangue, temperos, molhos e etc.

EMBALANDO O PRODUTO

1. Solte a alça de travamento para que a tampa de acrílico se abra;
2. Ligue o interruptor geral;
3. Regule o controle de vácuo e de solda (e de gás quando for o caso), conforme orientações acima;
4. Coloque o produto com embalagem dentro da câmara, com a abertura sobre a barra de solda;
5. Para embalar mais de um produto, deixe um espaço de 2 cm entre as embalagens.
6. Mantenha a barra de solda limpa, para não comprometer a qualidade da selagem;
7. Coloque a embalagem bem esticada para uma melhor selagem;
8. Abaixe a tampa de acrílico, fazendo uma leve pressão, até a vedação;
9. No processo de injeção de gás, após o fechamento da tampa, é feito o vácuo na câmara (retirada do ar), depois é injetado o gás e em seguida é processada a solda;
10. Finalizando o processo, a tampa de acrílico abre automaticamente;
11. Retire o produto embalado.

EMBALANDO O PRODUTO (MODELO CAVIDADE)

1. Solte a alça de travamento para que a tampa de acrílico se abra;
2. Ligue o interruptor geral;
3. Regule o controle de vácuo e de solda (e de gás quando for o caso), conforme orientações acima;
4. Abaixe a tampa de acrílico e acione o interruptor branco redondo para temporizar 15 minutos o equipamento, este procedimento aquecerá o óleo para melhor funcionamento do mesmo;
5. Coloque o produto com embalagem dentro da cavidade, com a abertura sobre a barra de solda. Introduza a embalagem no bico da cuba para assegurar a eficiência do processo;

6. Para embalar mais de um produto, deixe um espaço de 2 cm entre as embalagens;
7. Mantenha a barra de solda limpa, para não comprometer a qualidade da selagem;
8. Coloque a embalagem bem esticada para uma melhor selagem;
9. Abaixe a tampa de acrílico, fazendo uma leve pressão, até a vedação;
10. No processo de injeção de gás, após o fechamento da tampa, é feito o vácuo na câmara (retirada do ar), depois é injetado o gás e em seguida é processada a solda;
11. Finalizando o processo, a tampa de acrílico abre automaticamente;
12. Retire o produto embalado;
13. Repita o processo do item 4 ao final de cada turno de trabalho, para que seja evaporado o líquido misturado ao óleo, auxiliando na maior vida útil do mesmo.

LIMPEZA

A falta de limpeza gera resíduos dentro da Seladora a Vácuo, prejudicando o bom funcionamento, perdendo a GARANTIA.

MATERIAL PARA LIMPEZA

- Pano macio/flanela;
- Água limpa;
- Sabão ou detergente neutro.

CUIDADO/NÃO UTILIZAR

- Cuidados com a tampa de acrílicos: Produtos abrasivos como álcool, acetona, thinner, aguarrás e ácidos em geral podem causar rachaduras e ressecá-lo;
- Não jogar água na máquina, pode danificar os circuitos eletrônicos localizados dentro da Seladora;
- Não utilizar nenhum tipo de cola para a borracha de vedação do acrílico.

COMO LIMPAR

- A máquina deve estar desligada, tanto a chave geral como a tomada.

LIMPEZA DA CÂMARA

- Para a limpeza da câmara, remova a mesa de controle de altura e se necessário, remova também a(s) barra(s) de selagem, desapertando os parafusos que prendem a mesma ao cilindro;
- Limpe com um pano úmido com sabão ou detergente neutro;
- Para secar o inox, use pano macio/flanela.

LIMPEZA DA ESTRUTURA

- Limpe com um pano úmido com sabão ou detergente neutro;
- Para secar o inox, use pano macio/flanela.

LIMPEZA DO ACRÍLICO

- Utilize flanela ou pano úmido, de preferência com água morna e sabão neutro.

OBSERVAÇÕES

- Use somente embalagem específica para vácuo;
- Mantenha 3 cm de folga entre o produto e os lados da embalagem;
- Carnes: devem ser embaladas resfriadas;
- Utilize um tamanho de embalagem compatível com o produto a ser embalado.

MANUTENÇÃO

- A responsabilidade da manutenção da máquina é do proprietário, assim como a bomba de vácuo;
- Para a manutenção, verifique se a máquina está desligada na tomada;
- No caso de dúvida, entre em contato com a assistência técnica.

MANUTENÇÃO DA BOMBA DE VÁCUO

- **Observe diariamente o nível e a coloração do óleo;**
- O óleo deve ser trocado após as primeiras **100 horas** de funcionamento ou 3 meses de uso. Outras mudanças de óleo dependem do funcionamento da máquina. Se a sua seladora ficar fora de uso por mais de 3 meses, entre em contato com a assistência técnica, para recoloca-la em funcionamento;
- O filtro de ar deve ser trocado a cada **6 meses a 1 ano;**
- O filtro de óleo deve ser trocado a cada duas trocas de óleo da bomba, este filtro é usado somente nos modelos de bomba acima de 48m³/h.

MANUTENÇÃO ESPECÍFICA PARA TROCA DE ÓLEO CONTAMINADO

IDENTIFICAÇÃO: Verifique a coloração do óleo, se ele estiver leitoso (esbranquiçado) ou escuro (queimado), significa que está contaminado e precisa passar por um processo de descontaminação antes de ser repostado. Segue abaixo o passo a passo deste procedimento:

PASSO 1: Esgotar totalmente o óleo usado e contaminado, com a máquina desligada da tomada.

PASSO 2: Após esgotar todo óleo usado, colocar na bomba 50% de óleo específico para essa bomba (descrito no manual) + 50% de querosene.

Exemplo: se a bomba de vácuo utiliza 300ml de óleo, usar para este procedimento, 150ml de óleo e 150ml de querosene.

IMPORTANTE: a câmara de vácuo deve estar vazia neste processo, ou seja, não deve conter nenhum produto.

PASSO 3: Manter a bomba de vácuo ligada, funcionando por 50 processos, ou seja, abaixar a tampa da seladora ligada e no interior da seladora.

PASSO 4: Esgotar totalmente o óleo com querosene que foi usado e verificar se a bomba está limpa e descontaminada. Caso não esteja totalmente limpa, repetir o processo quantas vezes necessário (mínimo 2 vezes).

PASSO 5: Caso o óleo usado esteja escuro (queimado), retirar o filtro de ar e limpar com querosene e esperar secar antes de instalar na bomba novamente. Se o filtro estiver danificado, este deve ser substituído.

OBSERVAÇÕES: Este é um procedimento padrão de manutenção preventiva da bomba de vácuo, não sendo necessária a presença de um assistente técnico para a realização. Em caso de dúvida, entre em contato com a nossa equipe técnica.

MANUTENÇÃO DA RESISTÊNCIA

- Desaperte os parafusos que prendem a barra de selagem ao eixo do cilindro e retire-a;
- Remova o teflon;
- Solte os parafusos que fixam as resistências;
- Fixe novamente cada extremidade da resistência, de forma que ela fique bem esticada;
- É uma operação fácil, porém se for de preferência do cliente, solicite a um técnico para efetuar a troca das peças.

MANUTENÇÃO DA SELAGEM

- O teflon é uma peça de reposição de maior desgaste. Deve ser renovada sempre que apresentar coloração escura ou se romper.

MANUTENÇÃO IMEDIATA DA SELADORA A VÁCUO

1. EMBALAGEM NÃO SELA CORRETAMENTE

Certifique-se que a embalagem foi corretamente colocada na barra de selagem.

2. EMBALAGEM CORTADA NAS LATERAIS

Tempo de solda maior que o necessário.

3. EMBALAGEM ABRE FACILMENTE

Pouco tempo de selagem ou resíduos na barra de selagem.

4. EMBALAGEM DESLOCA PARA O FUNDO DA CÂMARA

Pouca altura entre a barra de selagem e a borracha de selagem.

5. PERDA DE VÁCUO DA EMBALAGEM

- Baixa qualidade da embalagem;
- Selagem com falhas;
- Produto pontiagudo, furando a embalagem;
- Produto que produz gases, como vegetais. É necessário fazer um tratamento antes de embalar;
- Este tratamento deve ser orientado por um engenheiro ou técnico de alimentos.

6. EMBALAGEM NÃO SELADA

- Substituir por uma fita de selagem e teflon novo;
- Observar se os conectores estão bem encaixados.

7. VÁCUO INSUFICIENTE

- Pouco tempo de vácuo;
- Obstrução da embalagem, provocada pelo produto;
- Borracha de vedação da tampa de acrílico danificada;
- Verifique o óleo (validade / última troca / umidade);
- Embalagem com o tamanho desproporcional ao produto e que esteja dobrando por debaixo da barra de selagem;
- Verifique se o nível do óleo atinge o limite inferior aceitável.

8. GÁS INSUFICIENTE

- Verifique se há gás no cilindro;
- Verifique a válvula de saída de gás se não esta fechada;
- Pouco tempo que foi programado para a injeção.

9. MÁQUINA LENTA / MÁQUINA LIGADA, MAS A BOMBA DE VÁCUO NÃO FUNCIONA

Consulte a assistência técnica da fábrica.

10. A MÁQUINA NÃO LIGA

- Problemas elétricos no local;
- Consulte a assistência técnica da fábrica.

11. A MÁQUINA É LIGADA, MAS A TAMPA NÃO FECHA

- Verifique a borracha de vedação: pode estar mal encaixada, grudando as abas ou necessitando troca;
- Consulte a assistência técnica da fábrica.

12. MÁQUINA ENERGIZADA, MAS O PAINEL DIGITAL NÃO LIGA

- Verifique se o fusível de proteção individual do controlador esta queimado, que se encontra junto ao mesmo;
- Consulte a assistência técnica da fábrica.

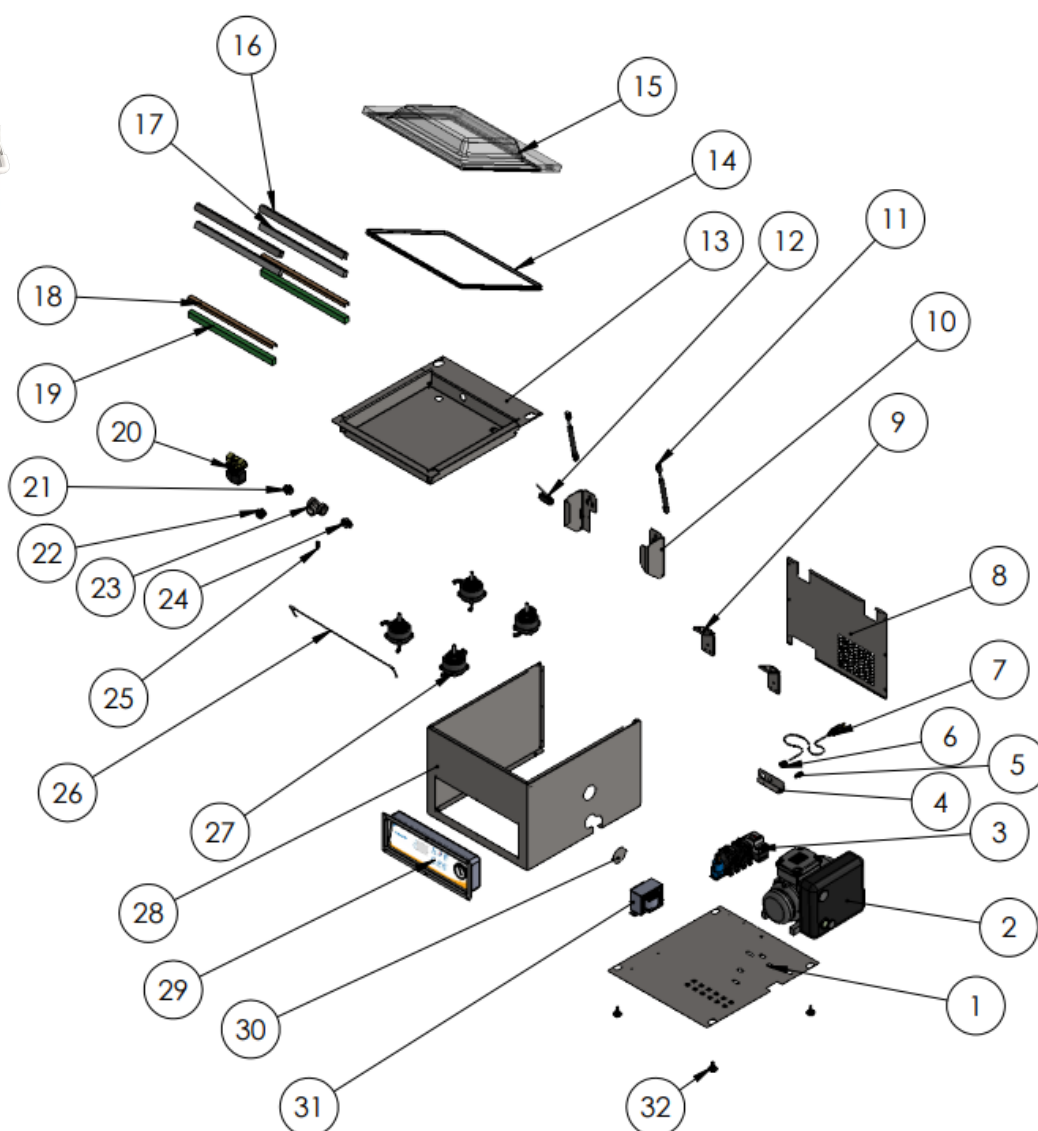
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	BOMBA (m³)	ACABAMENTO DA ESTRUTURA	DIMENSÕES DA SOLDA		DIMENSÕES DA MÁQUINA			PESO (kg)	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
				LARG. (mm)	COMP. (mm)	LARG. (mm)	COMP. (mm)	ALT. (mm)		TENSÃO (V)	POTÊNCIA (kW)
23182	CAMARA BS 250 DIGITAL	10	INOX	2X3	250	350	580	660	33,5	220	0,77
27836	CAMARA BS 250 DIGITAL CAVIDADE	10	INOX	2X3	250	350	580	690	36,5	220	0,77

DESENHO TÉCNICO / VISTA EXPLODIDA

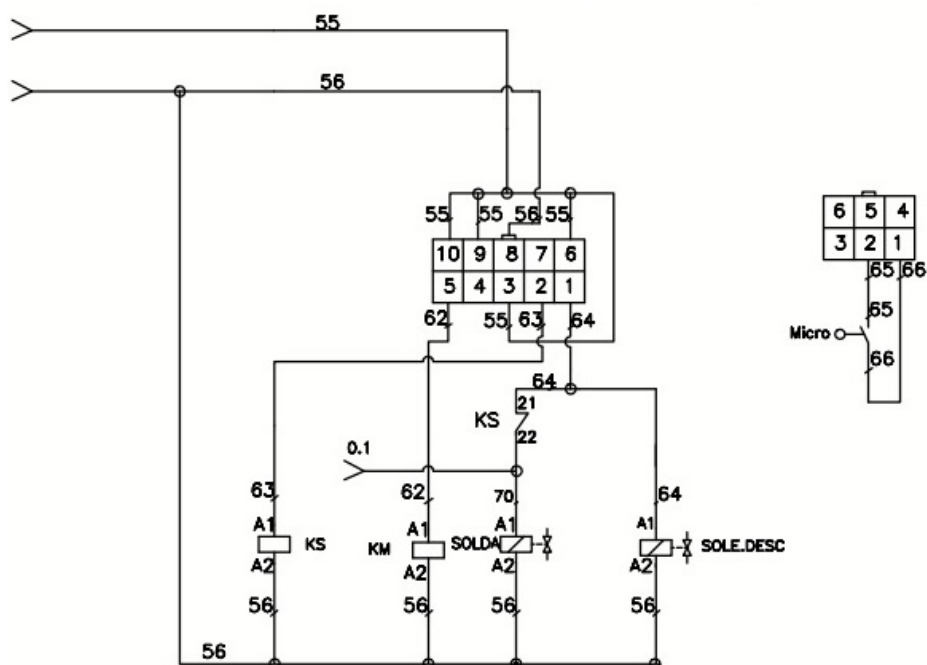
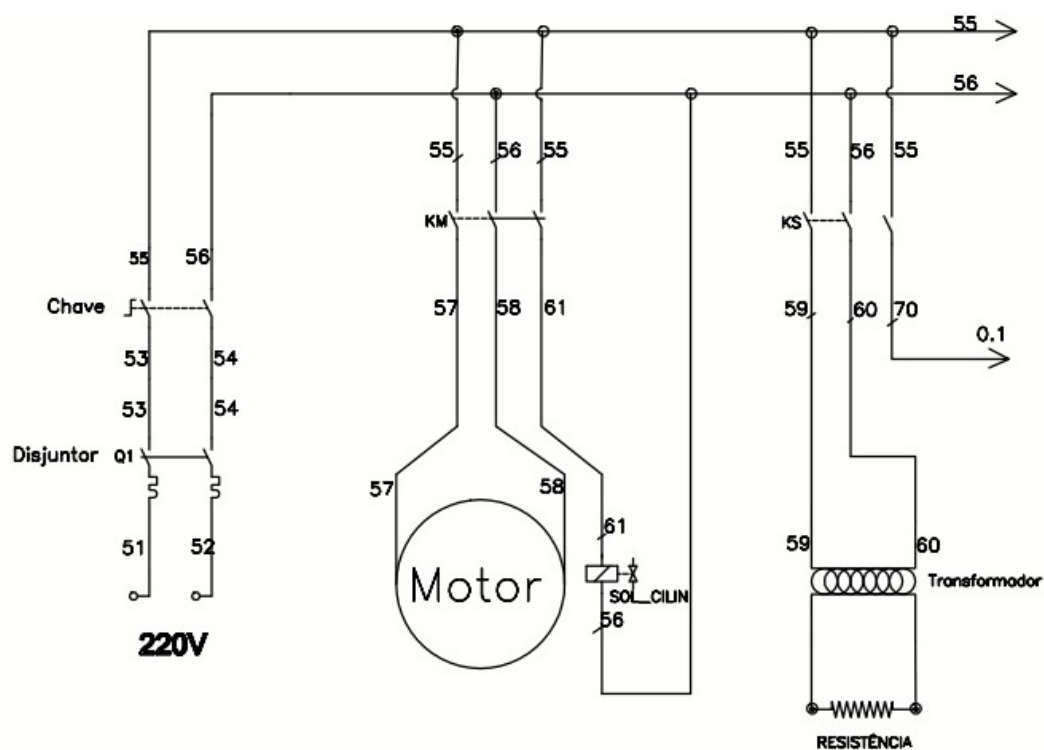


O catálogo de desenho técnico (vista explodida) **R.Baião** foi desenvolvido com a finalidade de facilitar na localização de peças e componentes para assistência técnica e manutenção



ITEM	DESCRIÇÃO
1	FUNDO
2	BOMBA DE VÁCUO
3	COMPONENTES ELÉTRICOS
4	BASE FUSÍVEL E CABO ALIMENTAÇÃO
5	PORTA FUSÍVEL
6	PLUG FÊMEA
7	CABO ALIMENTAÇÃO
8	TRASEIRA
9	DOBRADIÇA
10	SUORTE FIXAÇÃO DOBRADIÇA E AMORTECEDOR
11	AMORTECEDOR
12	MICRO ACIONADOR
13	CUBA
14	BORRACHA VEDAÇÃO
15	TAMPO DE ACRÍLICO
16	CANAleta FIXAÇÃO BORRACHA SUPERIOR
17	BORRACHA SUPERIOR
18	TEFLON
19	BASE FIXAÇÃO RESISTENCIA
20	VÁLVULA DE ALÍVIO
21	REDUÇÃO 1" - 3/4"
22	SILENCIADOR
23	CONEXÃO TIPO TE 1"
24	ESPIGÃO
25	CONEXÃO ENGATE RÁPIDO
26	TRAVA TAMPO ACRÍLICO
27	CILINDRO BARRA SOLDA
28	SAIA
29	PAINEL DIGITAL
30	TAMPÃO ÓLEO
31	TRANSFORMADOR
32	PÉ DE FIXAÇÃO

DIAGRAMA ELÉTRICO



* Nota: Quando não houver componente ou ponto de emenda a cor do cabo é mesma do início ao fim, caso contrário, haverá uma nova sigla fazendo referencia a cor.

R. BAIÃO
MÁQUINAS PARA EMBALAGENS

Arquivo: Seladora vácuo de câmara

Data: 20/06/2023

Descrição: Vacuo de Camara BS250

Código: 23182

Criado por: CARLOS ALBERTO SOARES AGUIAR

Visto:

OK

Título:

DIAGRAMA ELÉTRICO



R. Baião Indústria e Comércio Ltda
Telefone: (55) 32 3539-3293
www.rbaiao.com.br
vendas@rbaiao.com.br